

Leistungsverzeichnis LKE-Lueftungskomponenten Emsland GmbH

Ausschreibungstext

01 LV Ausschreibungstexte

01.01 Produktgruppe Regenabscheider

.....

01.01.1 **Regenabscheider, Typ RA-AUL-AL**

Für den Einsatz als Außen-oder Fortluftkonstruktion geeignet.
Einsetzbar für Flachdach oder Schrägdach.
Speziell konstruierter Gehäuseaufbau für AUF-Dach Variante.
Aluminiumkorpus aus mind. 1,5 mm Qualitätsfeinblech Almg3 hergestellt.
Abscheiderpaket aus speziell konstruierter Aluminiumlamelle (AlmgSi05), mit 5° Neigung im Korpus montiert. Wasserdichter Sammelkasten für anfallendes Regenwasser mit ausreichend dimensioniertem Ablaufstutzen. Anordnung des Stutzens für Gehäuseaufbau AUF-Dach konzipiert.
Haubenkorpus mit 150mm breitem Auflageflansch und stabiler Dachkonstruktion.
Die Aussenluftansaugung erfolgt durch seitlich montierte Abscheiderpakete im Haubenkorpus. Vertikale Lamellenstellung.
Größe und Anzahl der Ansaugöffnungen werden durch den benötigten Volumenstrom ermittelt.

Gehäuseaufbau : **AUF-Dach**

Dachform :

Volumenstrom :m³/h

Breite :mm

Höhe :mm

Tiefe :mm

Beheizte Ausführung :Ja,.....Nein

Heizbelegung :1-fach,2-fach

Planungsvorgabe :

Fabrikat : **LKE-Lueftungskomponenten Emsland GmbH**

Typ : RA-AUL-AL

Zubehör : optional wählbar

- Pulverbeschichtung in RAL-Farben
- Beheizte Ausführung
- Schutzdrahtabdeckung

